

МАШИНА ТЕСТОРАСКАТОЧНАЯ ТРМ-500

Машина тестораскаточная ТРМ-500 предназначена для раскатки теста при приготовлении пиццы, хлеба, коржей, пельменей на предприятиях торговли и общественного питания. Выпускается по ТУ ВУ 200166490.044-2021 в климатическом исполнении УХЛ 4 по ГОСТ 15150.



- 2 раскатывающих валика (длина 500 мм) из специального материала, исключая прилипание;
- развод валиков регулируется 0...4 мм;
- равномерная раскатка;
- размер заготовки 350*50 мм., масса не более 0,35 кг;
- техническая производительность 120 кг/ч;
- асинхронный двигатель мощностью 250 Вт, 220В, допустимая непрерывность работы до выгрузки 8 ч;
- корпус из высококачественной нержавеющей стали, компактная (с возможностью крепления к стене);
- легкая очистка. Учтены все меры для безопасной работы;
- возможность управления с помощью педали.

Основные технические характеристики машины тестораскаточной

Наименование параметра	ТРМ-500
Установленная мощность, Вт	250
Номинальная потребляемая мощность, Вт	420
Занимаемая площадь, м ²	0,26
Пределы массы тестовых заготовок, кг	0,35
Питающая электросеть: род тока номинальное напряжение, В частота тока, Гц	однофазная переменный 220 50
Габаритные размеры, мм, не более длина ширина высота	700 370 430
Масса, кг, не более	30

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

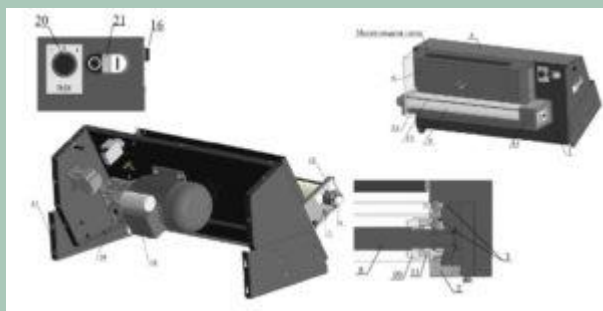
Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта bhg@nt-rt.ru || Сайт: <https://beltorgmash.nt-rt.ru/>

Устройство и работа машины тестораскаточной

Машина состоит из корпуса из нержавеющей стали 1 и механизма раскатки. В корпусе установлен привод, состоящий из двигателя 18, червячного редуктора 19. Механизм раскатки состоит из трансмиссии, включающей в себя конический редуктор 2, установленные на осях 8 валы 9, ручки регулировки толщины раскатки 4. Принцип действия машины заключается в пропуске теста между валами 9, зазор между которыми регулируется с помощью ручки регулировки толщины раскатки. Для безопасности оператора механизм раскатки огражден прозрачным защитным кожухом 6.



- 1 – корпус;
- 2 – редуктор конический;
- 3 – ступица;
- 4 – ручка регулировки толщины раскатки;
- 5 – щиток;
- 6 – кожух защитный;
- 7 – пружина фиксирующая;
- 8 – ось;
- 9 – вал;
- 10 – муфта;
- 11 – муфта;

- 12 – опора; 13 – связь; 14 – скребок; 15 – кожух; 16 – предохранитель;
- 17 – кронштейн; 18 – двигатель; 19 – редуктор червячный;
- 20 – переключатель; 21 – кнопка «Пуск»-«Стоп».

Насыпать порцию муки на валы 9. Вставить вилку в розетку. Загорится индикатор на кнопке «Пуск»-«Стоп». Нажать кнопку «Пуск». Включить машину, повернув переключатель 20 в положение «II». Валы 9 придут в движение. Поставить ручку регулирования 4 на наибольшую толщину раската и приплюснув обильно обваленную мукой порцию теста, положить ее на приемную площадку. Принять раскатанную заготовку на площадке выхода. Для получения меньшей толщины раската теста выставить необходимый зазор валов 9 ручкой регулировки 4.

Для того чтобы установить зазор ручкой регулировки 4 необходимо вначале ее оттянуть, а затем повернуть.

Слоеное тесто допускается раскатать только на максимально разведенных валах.

По окончании работы на машине повернуть переключатель 20 в положение «0». Нажать кнопку «Стоп». Вынуть вилку из розетки.

Для использования педали необходимо после нажатия кнопки «Пуск» установить переключатель 20 в положение «I». Запуск двигателя происходит нажатием на педаль, остановка двигателя – путем снятия ноги с педали.

Транспортировка

Машина должна транспортироваться от места получения до места установки и монтажа в упаковке предприятия-изготовителя. После распаковки машины необходимо проверить комплектность поставки согласно п 1.3 Руководства по эксплуатации.

Монтаж

Место установки машины должно гарантировать сохранность и обеспечивать удобство работы при ее эксплуатации и техническом обслуживании, а также должно соответствовать нормам, требованиям пожарной безопасности и техники безопасности. Должно исключать ее скольжение, опрокидывание, переворачивание при любом режиме работы.

Все работы по подсоединению машины к электрической сети и пуску в эксплуатацию должны быть выполнены представителем обслуживающей специализированной организации, в соответствии с действующими в Республике Беларусь: "Правилами устройства электроустановок", ТКП 181-2009 "Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей", "Межотраслевыми правилами по охране труда", либо в соответствии с аналогичными действующими нормативными документами страны-импортера.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69