



## Пила ленточная для мясopодуkтов ПЛМ-240

предназначена для быстрого распила охлажденного и замороженного мяса, а также мяса с костями или костей на порции различной величины.

Выпускается в исполнении УХЛ 4 по ГОСТ 15150-69.

Отличается надежностью, безопасностью и соответствием техническим регламентам Таможенного союза, простотой обслуживания и длительным сроком эксплуатации.

Пила ПЛМ-240 производится в соответствии с требованиями стандарта СТБ ISO 9001-2015, имеет Декларацию о соответствии ЕАС.

Корпус выполнен из высококачественной нержавеющей стали, в напольном исполнении, на четырех регулируемых опорах, при помощи которых можно выставлять машину на неровной поверхности.

Максимальная высота реза - 300 мм, ширина реза - 280 мм, комплектуется устройством для разрезания последней порции продукта.

Стол пилы оснащен дополнительным подвижным откидным столом, при помощи которого можно нарезать охлажденное мясо.

Для удобной нарезки кусков нужной толщины на столе нанесена линейная шкала с градацией в 5 мм.

Наименование параметра	ПЛМ-240
Техническая производительность, кг/ч*	500
Потребление электроэнергии, кВт	1,91
Установленная мощность, кВт	1,5
Толщина, ширина, длина ленточного полотна, мм	0,6x20x2490
Высота резки, не более, мм	300
Питающая электросеть: род тока номинальное напряжение, В частота тока, Гц	трехфазная переменный 380 50
Габаритные размеры, мм, не более длина ширина высота	795 730 1750
Масса, кг, не более	115

\* - Техническая производительность пилы зависит от скорости подачи продукта оператором, размеров, плотности и сортности перерабатываемых кусков продукта.

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

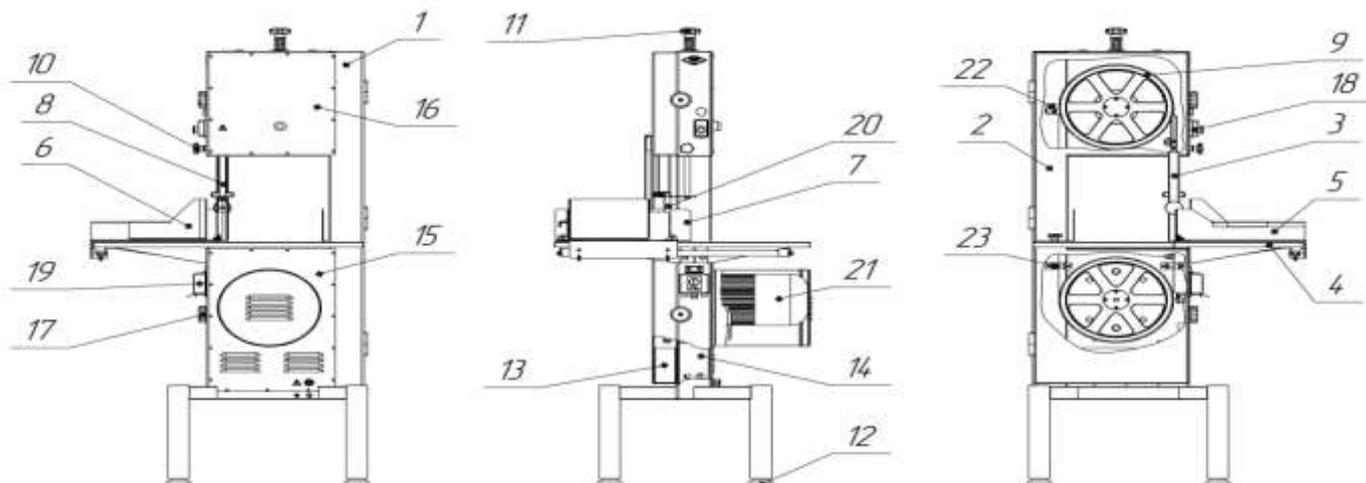
Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [bhg@nt-rt.ru](mailto:bhg@nt-rt.ru) || Сайт: <http://beltorgmash.nt-rt.ru>

Обозначение	Наименование	Количество штук на пилу
ПЛМ-240	Пила	1
	Кабель H05VV5-F-4G2,5 с вилкой переносной ССИ-015 16А 240/380 В 3Р+РЕ+N, IP44	1
<b>Комплект запасных частей</b>		
	Полотно пилы	1
<b>Комплект принадлежностей</b>		
	Устройство для разрезания последней порции продукта	1
	Ключ 7811-0109 С 1х9 ГОСТ 2841-80	1
	Рым-болт М12 ГОСТ 4751-73	2
<b>Комплект тары</b>		
	Ящик упаковочный	1
<b>Документация</b>		
ПЛМ РЭ	Руководство по эксплуатации	1
ПЛМ Д1	Памятка по обращению с пилой	1 (в составе РЭ)
ПЛМ Д2	Инструкция по технике безопасности при эксплуатации пилы	1 (в составе РЭ)

### Устройство и работа пилы

Пила приводится в действие электродвигателем 21, на котором закреплены шкивы 9. Шкивы приводят в действие полотно ленточное 20. Натяжение полотна ленточного осуществляется путем вращения гайки 11. Распил продукта производится путем пропуска его через полотно ленточное 20. Ширину реза можно регулировать при помощи ограничителя 7. Для распила охлажденных продуктов можно использовать стол подвижный 5. Для разрезания последней порции продукта необходимо использовать устройство для разрезания последней порции продукта 6. Для удобства работы на пиле в зависимости от высоты распила продукта необходимо оптимально выставлять по высоте планку защитную 8 и фиксировать ее винтом 10. Запрещается использовать пилу без толкачика продукта 3, в случае, когда не используется стол подвижный.



1 - Корпус; 2 - Дверца; 3 - Толкачик; 4 - Стол; 5 - Стол подвижный; 6 - Устройство для разрезания последней порции продукта; 7 - Ограничитель; 8 – Планка защитная; 9 – Шкивы; 10 – Винт планки защитной; 11 – Гайка; 12 - Опора; 13 - Лоток; 14 - Кожух; 15 – Щиток электродвигателя; 16 - Крышка; 17 – Кулачок зажимной; 18 - Кнопка «Пуск-Стоп»; 19 – Устройство защиты (автоматический выключатель); 20 – Полотно ленточное; 21 - Электродвигатель; 22 – Устройство от сбега полотна пилы; 23 – Щетки

## Транспортировка

Машина должна транспортироваться от места получения до места установки и монтажа в упаковке предприятия-изготовителя всеми видами крытого транспорта в вертикальном положении, за исключением воздушного, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

После распаковки машины необходимо проверить комплектность поставки согласно п 1.3 Руководства по эксплуатации.

Подъем и перемещение пилы после распаковки производить при помощи грузозахватных приспособлений соответствующей грузоподъемности.

## Монтаж

Место установки пилы должно гарантировать сохранность и обеспечивать удобство работы при ее эксплуатации и техническом обслуживании, а также должно соответствовать нормам, требованиям пожарной безопасности и техники безопасности. Должно исключать ее скольжение, опрокидывание, переворачивание при любом режиме работы.

Все работы по подсоединению машины к электрической сети и пуску в эксплуатацию должны быть выполнены представителем обслуживающей специализированной организации, в соответствии с действующими в Республике Беларусь: "Правилами устройства электроустановок", ТКП 181-2009 "Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей", "Межотраслевыми правилами по охране труда", либо в соответствии с аналогичными действующими нормативными документами страны-импортера.

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [bhg@nt-rt.ru](mailto:bhg@nt-rt.ru) || Сайт: <http://beltorgmash.nt-rt.ru>